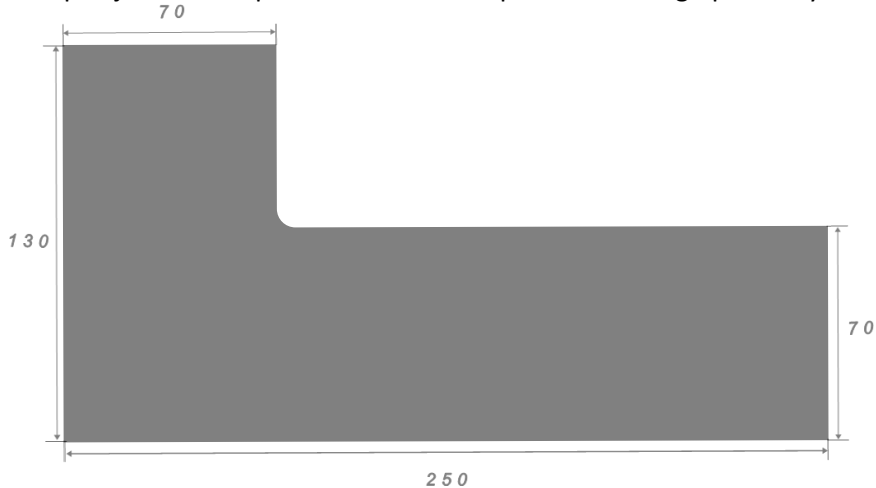


Załącznik nr ... do SIWZ/1 do Umowy

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia w tym parametry techniczne lub jakościowe, jakie przedmiot zamówienia musi spełniać:

Lp.	Nazwa	Opis
1	Biurko narożne  Przykładowy wzór	Biurko narożne z profilem podblatowym stalowym spawano-skręcanym biegnącym wzdłuż całego obwodu blatu. Nogi montowane do stelaża kwadratowe o szerokości minimum 50 mm z regulacją poziomu w zakresie min. 15 mm. Biurko w zestawie z przesłoną (wysokość min. 30 cm a max. 40 cm) zasłaniającą nogi osoby pracującej przy biurku. Płyta blatu biurkowego wykonana z płyty dwustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1. Grubość blatu minimum 25 mm maksymalnie 45 mm, wykończenie ABS minimum 2 mm w kolorze blatu. Elementy stalowe malowane proszkowo. Kolorystyka wykonania mebli nastąpi po pisemnej akceptacji koloru na podstawie wzornika przedstawionego przez Wykonawcę. 
2	Biurko prostokątne	Biurko z profilem podblatowym stalowym spawano-skręcanym biegnącym wzdłuż całego obwodu blatu. Nogi montowane do stelaża, kwadratowe o szerokości minimum 50 mm z regulacją poziomu w zakresie min. 15 mm. Biurko w zestawie z przesłoną czołową (wysokość min. 30 cm a max. 40 cm) zasłaniającą nogi osoby pracującej przy biurku. Płyta blatu biurkowego wykonana z płyty dwustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1.

	 Przykładowy wzór	Grubość blatu minimum 25 mm maksymalnie 45 mm, wykończenie ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze blatu. Błat biurka z przepustami kablowymi na przewody Ø 80 - 2 szt. (po obu stronach biurka), zabezpieczonymi okrągłą zaślepką z tworzywa sztucznego. Elementy stalowe malowane proszkowo. Kolorystyka wykonania mebli nastąpi po pisemnej akceptacji koloru na podstawie wzornika przedstawionego przez Wykonawcę.
3	Biurko prostokątne z regulowaną wysokością  Przykładowy wzór	Biurko z profilem podblatowym stalowym spawano-skręcanym biegnącym wzdłuż całego obwodu blatu. Nogi montowane do stelaża kwadratowe o szerokości minimum 50 mm z regulacją poziomu w zakresie min. 15 mm. Biurko w zestawie z przesłoną czołową (wysokość min. 30 cm a max. 40 cm). Płyta blatu biurowego wykonana z płyty dwustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1 . Grubość blatu minimum 25 mm maksymalnie 45 mm, wykończenie ABS o grubości minimum 2 mm w kolorze blatu. Błat biurka z przepustami kablowymi na przewody Ø 80 - 2 szt. (po obu stronach biurka), zabezpieczonymi okrągłą zaślepką z tworzywa sztucznego. Elementy stalowe malowane proszkowo. Regulacja wysokości blatu roboczego w zakresie min. 70 - 100cm. Kolorystyka wykonania mebli nastąpi po pisemnej akceptacji koloru na podstawie wzornika przedstawionego przez Wykonawcę.
4	Fotel obrotowy biurowy	Fotel obrotowy biurowy • Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, czarna • Samohamowne miękkie kółka jezdne do twardych powierzchni, średnica 65mm • Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska • Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu. • Siedzisko krzesła wykonane ze sklejki drewna liściastego, wyściełane trudnopalną pianką PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska: 80 kg/m³ • Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 50mm (sanki) • Oparcie wykonane z sklejki drzewa liściastego, wyściełane trudnopalną pianką PU wykonaną w technologii wylewanej w formach o gęstości 75 kg/m³ , wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części

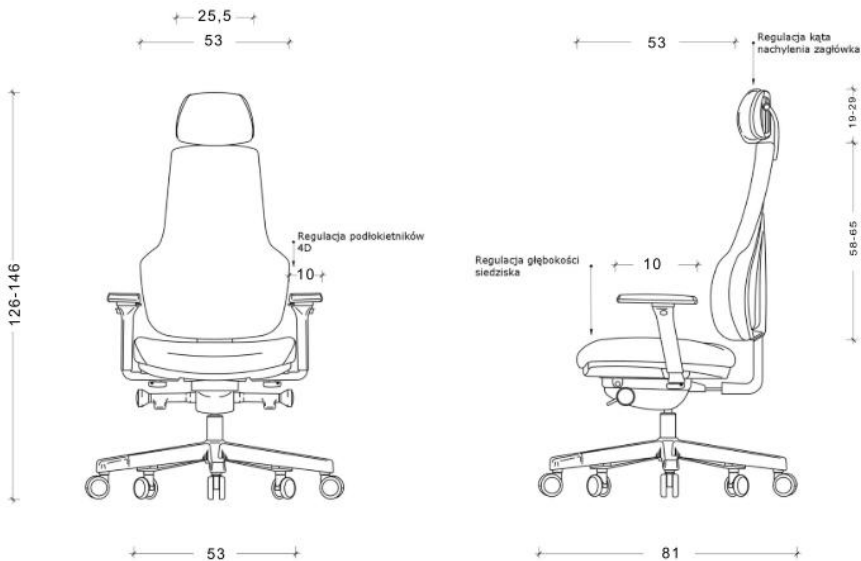
	krzyżowo-lędźwiowej, tapicerowane w całości, bez maskownicy plastikowej w tylnej części oparcia. Regulacja wysokości oparcia względem siedziska w systemie zapadkowym „no touch”. • Plastikowe oparcie krzesła wykonane z polipropylenu z włóknem szklanym, wyściełane trudnopalną pianką PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy. Oparcie posiada siedmiostopniową, zapadkową regulację wysokości, gęstość pianki oparcia: 75 kg/m³, plastik nośny oparcia, celem zwiększenia komfortu użytkownika poprzez lepsze dopasowanie i elastyczność, posiada na całej swojej wysokości poziome szczeliny biegnące między bocznymi krawędziami oparcia, widoczne w tylnej części oparcia pod jego konstrukcją nośną. • Nie dopuszcza się pianek ciętych • Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesła z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2 • Podłokietniki krzesła czarne, z nakładką wykonaną z miękkiego PU (poliuretanu), z możliwością regulacji w zakresie wysokości • Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności EN 1021:1, 100% poliester, o klasie ścieralności na poziomie min. 100 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling min. 4 (EN ISO 12945-2), gramatura min. 380g/m², nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach • Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973) • Wymagane potwierdzenie zgodności produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiar, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość), wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Krzesło produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 potwierdzone dołączonymi certyfikatami • Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty • Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzesła, muszą być zawarte w ofercie, • Kolorystyka tapicerki po pisemnej akceptacji koloru na podstawie wzornika przedstawionego przez Wykonawcę.
--	---

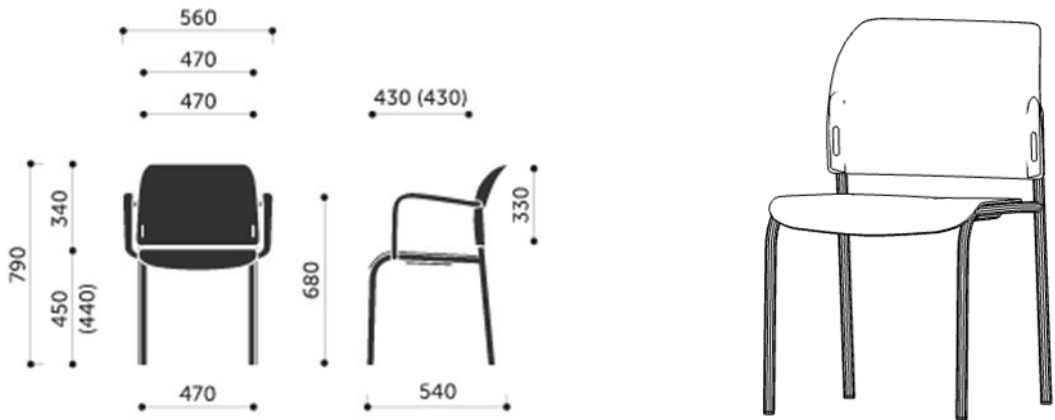
		Szczegółowe wymiary na zdjęciu poniżej:  The technical drawing shows the following dimensions: - Seat width: 420 mm - Seat depth: 480 mm - Seat height: 460-560 mm (400-500 mm) - Backrest height: 450 (440) mm - Backrest width: 640 mm - Base width: 680 mm (ø 720) - Adjustment ranges: P45 200-270, P46 220, P51 170-270, P52 210 Three views are provided: front, side, and back.
5	Fotel obrotowy biurowy - z zagłówkiem	• Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, czarna • Samohamowne miękkie kółka jezdne do twardych powierzchni, średnica 65mm • Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska • Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu. • Siedzisko krzesła wykonane ze sklejki drewna liściastego, wyściełane trudnopalną pianką PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska: 80 kg/m³ • Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 50mm (sanki) • Oparcie wykonane z sklejki drewna liściastego, wyściełane trudnopalną pianką PU wykonaną w technologii wylewanej w formach o gęstości 75 kg/m³, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części krzyżowo-lędźwiowej, tapicerowane w całości, bez maskownicy plastikowej w tylnej części oparcia. Regulacja wysokości oparcia względem siedziska w systemie zapadkowym „no touch”. • Krzesło posiada tapicerowany, miękki zagłówek, regulowany w zakresie wysokości oraz głębokości • Nie dopuszcza się pianek ciętych • Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesła z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2

	• Podłokietniki krzesła czarne, z nakładką wykonaną z PU (poliuretan), z możliwością regulacji w zakresie wysokości. • Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności EN 1021:1, 100% poliester, o klasie ścieralności na poziomie min. 100 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling min. 4 (EN ISO 12945-2), gramatura min. 380g/m², nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach • Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973) • Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiary, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość), wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Krzesło produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 potwierdzone dołączonymi certyfikatami • Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty • Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie. • Kolorystyka tapicerki po pisemnej akceptacji koloru na podstawie wzornika przedstawionego przez Wykonawcę.
--	---

6	Fotel obrotowy biurowy - z zagłówkiem nośność 200 kg Przykładowy wzór	• Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, czarna • Samohamowne miękkie kółka jezdne do twardych powierzchni, średnica 65mm • Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska • Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu. • Siedzisko krzesła wykonane ze sklejki drewna liściastego, wyściełane trudnopalną pianką PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska: 80 kg/m³ • Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 50mm (sanki) • Oparcie wykonane z sklejki drewna liściastego, wyściełane trudnopalną pianką PU wykonaną w technologii wylewanej w formach o gęstości 75 kg/m³, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części krzyżowo-lędźwiowej, tapicerowane w całości, bez maskownicy plastikowej w tylnej części oparcia. Regulacja wysokości oparcia względem siedziska w systemie zapadkowym „no touch”. • Krzesło posiada tapicerowany, miękki zagłówek, regulowany w zakresie wysokości oraz głębokości • Nie dopuszcza się pianek ciętych • Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesła z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2

	• Podłokietniki krzesła czarne, z nakładką wykonaną z PU (poliuretan), z możliwością regulacji w zakresie wysokości. • Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności EN 1021:1, 100% poliester, o klasie ścieralności na poziomie min. 100 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling min. 4 (EN ISO 12945-2), gramatura min. 380g/m², nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach • Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973) • Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiały, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość), wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Krzesło produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 potwierdzone dołączonymi certyfikatami • Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty • Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzesel, muszą być zawarte w ofercie. • Fotel musi być przystosowany do obciążenia do 200 kg, na co posiadać musi odpowiednie certyfikaty i atesty • Kolorystyka tapicerki po pisemnej akceptacji koloru na podstawie wzornika przedstawionego przez Wykonawcę.
--	---

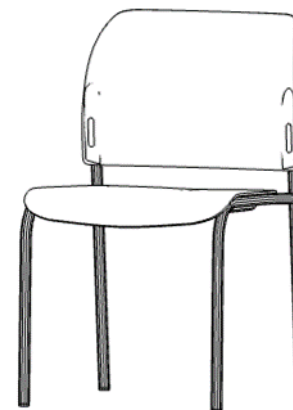
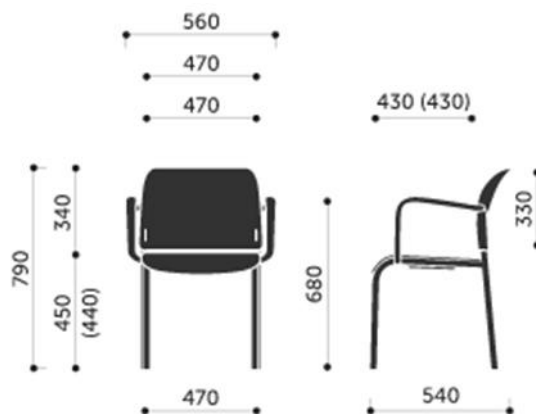
		 Technical drawing of an ergonomic office chair. The front view shows a seat width of 53, a seat depth of 25.5, and a total height of 126-146. The side view shows a seat depth of 10, a seat width of 81, and a backrest height of 53. Labels indicate 'Regulacja podłokietników 4D' (4D armrest adjustment) and 'Regulacja kąta nachylenia zagłówka' (Headrest angle adjustment). The backrest height is also labeled as 58-65.
7	Krzesełko konferencyjne plastikowe  Przykładowy wzór	• Klasyczne krzesło konferencyjne na czterech nogach. • Stelaż wykonanych z rury stalowej o wymiarach 22x2 mm, wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju profilu, malowany proszkowo na kolor czarny • Wszystkie spawy powinny być wykonane w sposób niewidoczny (powinny być gładkie i nie wystawać poza obrys profilu) • Siedzisko krzesła wykonane z polipropylenu PP w kolorze czarnym o grubości 6 mm, w przedniej części posiada łagodnie wyprofilowaną krawędź • Oparcie krzesła wykonane z polipropylenu PP w kolorze czarnym o grubości 6 mm • Konstrukcja stelaża umożliwia sztaplowanie krzesła do 3 sztuk • Wymagane potwierdzenie zgodności produktu z normą EN 16139:2013, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w

		przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Krzesło produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 potwierdzone dołączonymi certyfikatami • Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty • Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie. 
8	Krzesło konferencyjne tapicerowane	• Klasyczne krzesło konferencyjne na czterech nogach. • Stelaż wykonanych z rury stalowej o wymiarach 22x2 mm, wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju profilu, malowany proszkowo na kolor czarny • Wszystkie spawy powinny być wykonane w sposób niewidoczny (powinny być gładkie i nie wystawać poza obrys profilu) • Siedzisko krzesła wykonane z polipropylenu PP w kolorze czarnym o grubości 6 mm, w przedniej części posiada łagodnie wyprofilowaną krawędź • Oparcie krzesła wykonane z polipropylenu PP w kolorze czarnym o grubości 6 mm • Siedzisko i oparcie pokryte grubą gąbką, tapicerowane z wysokiej jakości tkaniny • Konstrukcja stelaża umożliwia sztaplowanie krzesła do 3 sztuk



Przykładowy wzór

- Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 16139:2013, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Krzesło produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 potwierdzone dołączonymi certyfikatami
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty
- Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie.
- Kolorystyka tapicerki po pisemnej akceptacji koloru na podstawie wzornika przedstawionego przez Wykonawcę.



9

Taboret

- Stołek na czterech nogach.
- Siedzisko stołka wykonane z polipropylenu PP
- Konstrukcja stelaża umożliwia sztaplowanie stołków
- Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 16139:2013, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę

	 Przykładowy wzór	niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Krzesło produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 potwierdzone dołączonymi certyfikatami • Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty • Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie.
10	Szafa dwudrzwiowa aktowo-ubraniowa  Przykładowy wzór	Szafa zrobiona z pełnych korpusów o grubości 18 mm skrzętnych ze ścianą tylną z płyty HDF koloru korpusu o grubości 3 mm, wpuszczaną w korpus w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy, pełną bez dodatkowych łączników. Płyta musi spełniać wymogi europejskiej klasy higieny E1, potwierdzonej certyfikatem wydanym przez odpowiednią jednostkę badawczą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Na wymiar szafy składa się 1 element szerokości 2/3 całości z drążkiem na odzież montowanym prostopadle do drzwi frontowych oraz wydzielona strefa z półkami na szerokość 1/3 wnętrza szafy. Półki o grubości 18 mm, w ilości 4-5 szt (w zależności od wysokości szafy na wysokość segregatora), mocowane do korpusu systemem zapadkowym (system typu Secura lub równoważny uniemożliwiający ich przypadkowe wysunięcie). Fronty płytowe szaf o grubości 18 mm oraz elementy boczne i górne wykonane w tej samej technologii z płyty laminowanej z obrzeżem wykonanym w tym samym kolorze z materiału ABS o grubości 2 mm. Wieńce górny i dolny (identyczne) w kolorze korpusu wykonane z płyty o grubości 25 mm, wykończone tworzywem ABS 2 mm. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki o wys. 25 mm i średnicy min. 50 mm zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Każde drzwi z uchwytnymi metalowymi owalnymi długości około 140 mm +/- 20 mm. Szafy wyposażone w zamek patentowy z dwoma łamanymi kluczykami. Klucz i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer umożliwiający identyfikację wzoru u producenta klucza, niepowtarzalny dla każdego egzemplarza zamawianych mebli. Wymiary przedstawiane będą bez uchwytów, klamek i innych elementów okucia. Kolorystyka wykonania mebli nastąpi po pisemnej akceptacji koloru na podstawie wzornika przedstawionego przez Wykonawcę.
11	Nadstawka na szafę dwudrzwiową aktowo/ubraniową	Nadstawka szafy zrobiona z pełnych korpusów o grubości 18 mm skrzętnych ze ścianą tylną z płyty HDF koloru korpusu o grubości 3 mm, wpuszczaną w korpus w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy, pełną bez

	 Przykładowy wzór	dodatkowych łączów. Płyta musi spełniać wymogi europejskiej klasy higieny E1, potwierdzonej certyfikatem wydanym przez odpowiednią jednostkę badawczą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Nadstawka szafy powinna posiadać 1-2 półki (w zależności od wysokości nadstawki na wysokość segregatora) o grubości 18 mm w kolorze korpusu z możliwością regulacji wysokości. Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym (system typu Secura lub równoważny uniemożliwiający przypadkowe wysunięcie). Fronty płytowe szaf o grubości 18 mm oraz elementy boczne i górne wykonane w tej samej technologii z płyty laminowanej z obrzeżem wykonanym w tym samym kolorze z materiału ABS o grubości 2 mm. Drzwi z uchwytami metalowymi owalnymi długości około 140 mm +/- 20 mm. Nadstawka szafy wyposażone w zamek patentowy z dwoma łamanymi kluczami. Klucz i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer umożliwiający identyfikację wzoru u producenta klucza, niepowtarzalny dla każdego egzemplarza zamawianych mebli. Wymiary przedstawiane będą bez uchwytów, klamek i innych elementów okucia. Wieniec dolny musi być równą płaszczyzną idealnie dolegającą do wieńca górnego szaf po nadstawieniu. Kolorystyka wykonania mebli nastąpi po pisemnej akceptacji koloru na podstawie wzornika przedstawionego przez Wykonawcę.
12	 Przykładowy wzór	Kontener zrobiony z pełnych korpusów skrętnych ze ścianą tylną wpuszczaną w korpus. Wyposażony w kółka z miękkim bieżnikiem umożliwiające swobodne przesuwanie o wytrzymałości min 40 kg. Kontener powinien posiadać szufladę piórnikową oraz 3 szuflady. Korpus, fronty, plecy muszą być wykonane z płyty laminowanej o grubości min. 18 mm, krawędzie wieńców wykończone ABS o gr. 2 mm w kolorze blatu, odpornego na uderzenia mechaniczne. Płyta musi spełniać wymogi europejskiej klasy higieny E1, potwierdzonej certyfikatem wydanym przez odpowiednią jednostkę badawczą. Szuflady z bokami metalowymi i dnami szuflad z płyty melaminowej gr. min 12 mm lub szuflady metalowe, szuflady z systemem cichego domykania oraz zabezpieczeniem wysuwu więcej niż jednej szuflady. Zamek centralny w listwie górnej z dwoma kluczami. Klucz i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer umożliwiający identyfikację wzoru u producenta klucza, niepowtarzalny dla każdego egzemplarza zamawianych mebli. Wszystkie szuflady blokowane jednocześnie centralnym zamkiem. Uchwyt metalowy owalnymi długości około 140 mm +/- 20 mm przy każdej szufladzie. Wymiary przedstawiane będą bez uchwytów, klamek i innych elementów okucia. Kolorystyka wykonania mebli nastąpi po pisemnej akceptacji koloru na podstawie wzornika przedstawionego przez Wykonawcę.
13	Regał biurowy 8 komorowy	Regał zrobiony z pełnych korpusów wykonany z laminowanej płyty wiórowej o grubości 18 mm skrętnych ze ścianą tylną z płyty HDF koloru korpusu o grubości 3 mm, wpuszczaną w korpus w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach regału, pełną bez dodatkowych łączów. Półki w ilości 3 szt (dzielone w połowie), dzielące regał na 8 równych komór. Płyta musi spełniać wymogi europejskiej klasy higieny E1, potwierdzonej

	 Przykładowy wzór	certyfikatem wydanym przez odpowiednią jednostkę badawczą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie w zakresie 15 mm. Wymiary przedstawiane będą bez uchwytów, klamek i innych elementów okucia. Kolorystyka wykonania mebli nastąpi po pisemnej akceptacji koloru na podstawie wzornika przedstawionego przez Wykonawcę.
14	Regał biurowy z półkami  Przykładowy wzór	Regał zrobiony z pełnych korpusów wykonany z laminowanej płyty wiórowej o grubości 18 mm skrzętnych ze ścianą tylną z płyty HDF koloru korpusu o grubości 3 mm, wpuszczaną w korpus w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy, pełną bez dodatkowych łączników. Płyta musi spełniać wymogi europejskiej klasy higieny E1, potwierdzonej certyfikatem wydanym przez odpowiednią jednostkę badawczą. Półki w ilości 2-4 szt (w zależności od wysokości regału na wysokość segregatora), mocowane do korpusu systemem zapadkowym (system typu Secura lub równoważny uniemożliwiający ich przypadkowe wysunięcie). Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie w zakresie 15 mm. Wymiary przedstawiane będą bez uchwytów, klamek i innych elementów okucia. Kolorystyka wykonania mebli nastąpi po pisemnej akceptacji koloru na podstawie wzornika przedstawionego przez Wykonawcę.
15	Szafa dwudrzwiowa - aktowa	Szafa zrobiona z pełnych korpusów o grubości 18 mm skrzętnych ze ścianą tylną z płyty HDF koloru korpusu o grubości 3 mm, wpuszczaną w korpus w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy, pełną bez dodatkowych łączników. Płyta musi spełniać wymogi europejskiej klasy higieny E1, potwierdzonej certyfikatem wydanym przez odpowiednią jednostkę badawczą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Szafa powinna posiadać minimum 2- 5 półki (w zależności od wysokości szafy na wysokość segregatora) o grubości 18 mm w kolorze korpusu z możliwością regulacji wysokości z wyjątkiem drugiej półki od góry, która powinna być montowana na stałe. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym (system typu Secura

	 Przykładowy wzór	lub równoważny uniemożliwiający ich przypadkowe wysunięcie). Fronty płytowe szaf o grubości 18 mm oraz elementy boczne i górne wykonane w tej samej technologii z płyty laminowanej z obrzeżem wykonanym w tym samym kolorze z materiału ABS o grubości 2 mm. Wieńce górny i dolny (identyczne) w kolorze korpusu wykonane z płyty o grubości 25 mm, wykończone tworzywem ABS 2 mm. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Fronty (drzwi) szafy wpuszczane w korpus. Każde drzwi z uchwytami metalowymi owalnymi długości około 140 mm +/- 20 mm. Szafy wyposażone w zamek patentowy z dwoma łamanymi kluczykami. Klucz i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer umożliwiający identyfikację wzoru u producenta klucza, niepowtarzalny dla każdego egzemplarza zamawianych mebli. Wymiary przedstawiane będą bez uchwytów, klamek i innych elementów okucia. Kolorystyka wykonania mebli nastąpi po pisemnej akceptacji koloru na podstawie wzornika przedstawionego przez Wykonawcę.
16	Szafa jednodrzwiowa - aktowa  Przykładowy wzór	Szafa zrobiona z pełnych korpusów o grubości 18 mm skrętnych ze ścianą tylną z płyty HDF koloru korpusu o grubości 3 mm, wpuszczaną w korpus w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy, pełną bez dodatkowych łączów. Płyta musi spełniać wymogi europejskiej klasy higieny E1, potwierdzonej certyfikatem wydanym przez odpowiednią jednostkę badawczą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Szafa powinna posiadać minimum 4-5 półki (w zależności od wysokości szafy na wysokość segregatora) o grubości 18 mm w kolorze korpusu z możliwością regulacji wysokości z wyjątkiem drugiej półki od góry, która powinna być montowana na stałe. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym (system typu Secura lub równoważny uniemożliwiający ich przypadkowe wysunięcie). Fronty płytowe szafy o grubości 18 mm oraz elementy boczne i górne wykonane w tej samej technologii z płyty laminowanej z obrzeżem wykonanym w tym samym kolorze z materiału ABS o grubości 2 mm. Wieńce górny i dolny (identyczne) w kolorze korpusu wykonane z płyty o grubości 25 mm, wykończone tworzywem ABS 2 mm. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Front (drzwi) szafy wpuszczany w korpus. Drzwi z uchwytem metalowym owalnymi długości około 140 mm +/- 20 mm. Szafa wyposażona w zamek patentowy z dwoma łamanymi kluczykami. Klucz i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer umożliwiający identyfikację wzoru u producenta klucza, niepowtarzalny dla każdego egzemplarza zamawianych mebli. Wymiary przedstawiane będą bez uchwytów, klamek i innych elementów okucia. Kolorystyka wykonania mebli nastąpi po pisemnej akceptacji koloru na podstawie wzornika przedstawionego przez Wykonawcę.

17	Szafa dwudrzwiowa - ubraniowa  Przykładowy wzór	Szafa zrobiona z pełnych korpusów o grubości 18 mm skrzynnych ze ścianą tylną z płyty HDF koloru korpusu o grubości 3 mm, wpuszczaną w korpus w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy, pełną bez dodatkowych łączeń. Płyta musi spełniać wymogi europejskiej klasy higieny E1, potwierdzonej certyfikatem wydanym przez odpowiednią jednostkę badawczą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Szafa powinna posiadać 2 półki o grubości 18 mm w kolorze korpusu montowane na stałe. Pomiedzy półkami powinna znajdować się przestrzeń do przechowywania odzieży wraz z zamontowanym drążkiem na wieszaki. Fronty płytowe szaf o grubości 18 mm oraz elementy boczne i górne wykonane w tej samej technologii z płyty laminowanej z obrzeżem wykonanym w tym samym kolorze z materiału ABS o grubości 2 mm. Wieńce górny i dolny (identyczne) w kolorze korpusu wykonane z płyty o grubości 25 mm, wykończone tworzywem ABS 2 mm. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Fronty (drzwi) szafy wpuszczane w korpus. Każde drzwi z uchwytem metalowymi owalnymi długości około 140 mm +/- 20 mm. Szafy wyposażone w zamek patentowy z dwoma łamanymi kluczykami. Klucz i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer umożliwiający identyfikację wzoru u producenta klucza, niepowtarzalny dla każdego egzemplarza zamawianych mebli. Wymiary przedstawiane będą bez uchwytów, klamek i innych elementów okucia. Kolorystyka wykonania mebli nastąpi po pisemnej akceptacji koloru na podstawie wzornika przedstawionego przez Wykonawcę.
18	Nadstawka na szafę jednodrzwiową  Przykładowy wzór	Nadstawka zrobiona z pełnych korpusów o grubości 18 mm skrzynnych ze ścianą tylną z płyty HDF koloru korpusu o grubości 3 mm, wpuszczaną w korpus w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy, pełną bez dodatkowych łączeń. Płyta musi spełniać wymogi europejskiej klasy higieny E1, potwierdzonej certyfikatem wydanym przez odpowiednią jednostkę badawczą. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm. Szafa powinna posiadać 1 półkę (w zależności od wysokości szafy na wysokość segregatora) o grubości 18 mm w kolorze korpusu. Półka mocowana do korpusu systemem zapadkowym (system typu Secura lub równoważny uniemożliwiający ich przypadkowe wysunięcie). Fronty płytowe szaf o grubości 18 mm oraz elementy boczne i górne wykonane w tej samej technologii z płyty laminowanej z obrzeżem wykonanym w tym samym kolorze z materiału ABS o grubości 2 mm. Wieńce górny i dolny (identyczne) w kolorze korpusu wykonane z płyty o grubości 25 mm, wykończone tworzywem ABS 2 mm. Front (drzwi) szafy wpuszczany w korpus. Drzwi z uchwytem metalowym owalnym długości około 140 mm +/- 20 mm. Nadstawki wyposażone w zamek patentowy z dwoma łamanymi kluczykami. Klucz i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer umożliwiający identyfikację wzoru u producenta klucza, niepowtarzalny dla każdego egzemplarza zamawianych mebli. Wieniec dolny musi być równą płaszczyzną idealnie dolegającą do wieńca górnego szaf po nadstawieniu. Wymiary przedstawiane będą bez uchwytów, klamek i innych elementów okucia.

		Kolorystyka wykonania mebli nastąpi po pisemnej akceptacji koloru na podstawie wzornika przedstawionego przez Wykonawcę.
19	Szafa metalowa dwudrzwiowa aktowo-ubraniowa szara  Przykładowy wzór	Szafa z blachy stalowej, lakierowanej proszkowo o grubości min 0,5 mm. Na wymiar szafy składa się 1 element szerokości 2/3 całości z drążkiem na odzież montowanym prostopadłe do drzwi frontowych oraz wydzielona strefa z półkami na szerokość 1/3 wnętrza szafy. Półki w ilości 3-4 szt (w zależności od wysokości szafy na wysokość segregatora), mocowane na perforowanych prowadnicach, z możliwością regulacji wysokość co 25 mm. Wieniec dolny z blachy ocynkowanej wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Każde drzwi powinny być wyposażone w uchwyty do otwierania. Szafy wyposażone w zamek patentowy cylindryczny z trzy punktową blokadą (góra, środek, dół) z dwoma łamanymi kluczami. Klucz i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer umożliwiający identyfikację wzoru u producenta klucza, niepowtarzalny dla każdego egzemplarza zamawianych mebli. Wymiary przedstawiane będą bez uchwytów, klamek i innych elementów okucia.
20	Szafa metalowa aktowa dwudrzwiowa z półkami na dokumenty szara  Przykładowy wzór	Szafa z blachy stalowej, lakierowanej proszkowo o grubości min 0,5 mm. Półki w ilości 4-5 szt (w zależności od wysokości szafy na wysokość segregatora), mocowane na perforowanych prowadnicach, z możliwością regulacji wysokość co 25 mm. Wieniec szafy wykonany z blachy stalowej o gr.0,8 mm, wieniec dolny z blachy ocynkowanej wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Każde drzwi z uchwyty metalowymi. Szafy wyposażone w zamek patentowy cylindryczny z trzy punktową blokadą (góra, środek, dół) z dwoma łamanymi kluczami. Klucz i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer umożliwiający identyfikację wzoru u producenta klucza, niepowtarzalny dla każdego egzemplarza zamawianych mebli. Wymiary przedstawiane będą bez uchwytów, klamek i innych elementów okucia.

21	Szafa metalowa aktowa niska dwudrzwiowa z półkami na dokumenty szara  Przykładowy wzór	Szafa z blachy stalowej, lakierowanej proszkowo o grubości min 0,5 mm. Półki przestawne w ilości 2 szt (w zależności od wysokości szafy na wysokość segregatora), mocowane na perforowanych prowadnicach, z możliwością regulacji wysokość co 25 mm. Wieniec szafy wykonany z blachy stalowej o gr.0,8 mm, wieniec dolny z blachy ocynkowanej wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Każde drzwi z uchwytemi metalowymi. Szafy wyposażone w zamek patentowy cylindryczny z trzy punktową blokadą (góra, środek, dół) z dwoma łamanymi kluczykami. Klucz i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer umożliwiający identyfikację wzoru u producenta klucza, niepowtarzalny dla każdego egzemplarza zamawianych mebli. Wymiary przedstawiane będą bez uchwytów, klamek i innych elementów okucia.
22	Regał metalowy z pełnymi ścianami szary  Przykładowy wzór	Regał z blachy stalowej, lakierowanej proszkowo o grubości min 0,5 mm. Półki przestawne w ilości 4-5 szt (w zależności od wysokości szafy na wysokość segregatora), mocowane na perforowanych prowadnicach, z możliwością regulacji wysokość co 25 mm. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie w zakresie 15 mm.

23	Szafa metalowa jednodrzwiowa z półkami na dokumenty szara  Przykładowy wzór	Szafa z blachy stalowej, lakierowanej proszkowo o grubości min 0,5 mm. Półki w ilości 4-5 szt (w zależności od wysokości szafy na wysokość segregatora), mocowane na perforowanych prowadnicach, z możliwością regulacji wysokość co 25 mm. Wieniec szafy wykonany z blachy stalowej o gr.0,8 mm, wieniec dolny z blachy ocynkowanej wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Drzwi z uchwytem metalowym wyposażone w zamek patentowy cylindryczny z trzy punktową blokadą (góra, środek, dół) z dwoma łamanymi kluczami. Klucz i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer umożliwiający identyfikację wzoru u producenta klucza, niepowtarzalny dla każdego egzemplarza zamawianych mebli. Wymiary przedstawiane będą bez uchwytów, klamek i innych elementów okucia.
24	Szafa metalowa ze szklanymi drzwiami szara  Przykładowy wzór	Szafa zrobiona z blachy stalowej, lakierowanej proszkowo o grubości min 0,5 mm.. Szafa powinna posiadać minimum 4-5 półki (w zależności od wysokości szafy na wysokość segregatora). mocowane na perforowanych prowadnicach, z możliwością regulacji wysokość co 25 mm. Przeszkłone fronty (drzwi) szafy wpuszczane w korpus. Każde drzwi powinny być wyposażone w uchwyty do otwierania. Szafa wyposażona w zamek patentowy cylindryczny z trzy punktową blokadą (góra, środek, dół) z dwoma łamanymi kluczami. Klucz i zamek muszą posiadać swój indywidualny numer umożliwiający identyfikację wzoru u producenta klucza, niepowtarzalny dla każdego egzemplarza zamawianych mebli. Wymiary przedstawiane będą bez uchwytów, klamek i innych elementów okucia.

Wymagania dla mebli:

- płyty posiadające:
 - atest higieniczności - Klasa higieniczności E1
 - kolorystyka płyt: odcienie imitujące okleinę drewnianą w min. 5 kolorach
 - wzorniki kolorów płyt
- uchwyty meblowe w kolorze srebrnym;
- fotele tapicerowane posiadające:
 - atesty na trudnopalność : BS EN 1021-1:2006 , BS EN 1021-2:2006;

Świadectwo z badań wystawione przez niezależną certyfikowaną przez PCBC jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009;

- Pozytywna opinia właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973);
- Potwierdzenie parametrów tapicerki w postaci atestów;
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001;
- próbnik przynajmniej 10 kolorów do wyboru;

fotele gabinetowe posiadające:

- Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną certyfikowaną przez PCBC jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009 w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
- Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973)

- Potwierdzenie parametrów tapicerki w postaci atestów
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 .
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów oraz próbnik przynajmniej 10 kolorów do wyboru
- Atest trudnopalności : 1021-1:2006 1021-2:2006.
- Dostarczone meble muszą być (nieużywane) fabrycznie nowe, wykonane zgodnie ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia, zmontowane, gotowe do użytku oraz ustawione w pomieszczeniach i miejscach wskazanych przez Zamawiającego.
- Zamawiający dopuszcza, aby montaż mebli odbył się w pomieszczeniach Zamawiającego. Wykonawca jest zobowiązany do usunięcia wszelkich powstałych w wyniku tych czynności odpadów i nieczystości.
- W ofercie należy przewidzieć cenę dostawy, montażu i wszelkie inne niezbędne koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.
- Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę.

UWAGA!!!

Rysunki mają tylko charakter podglądowy.